J M 油雾回收机安装方案

注意事项：所有安装油雾回收机 logo 商标朝加工设备正面为主

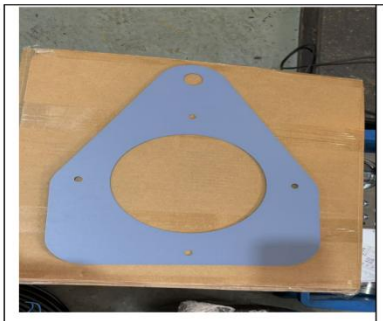


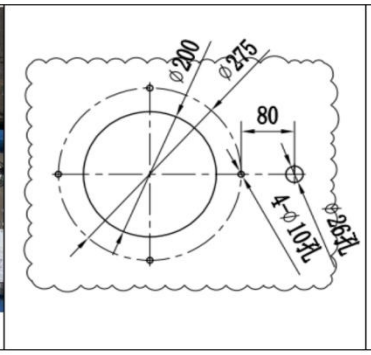


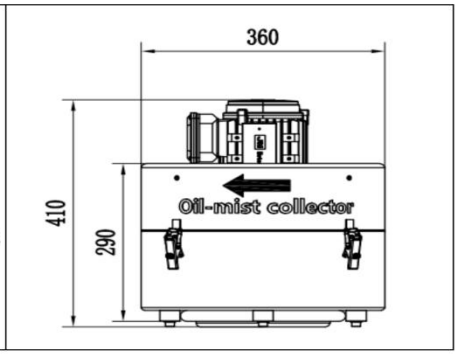




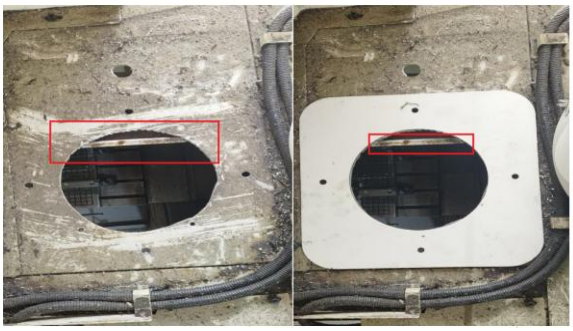
1　顶部板金直接开孔：吸风口开圆孔(200*1)，螺丝固定孔(10*4)，排油孔(26*1)



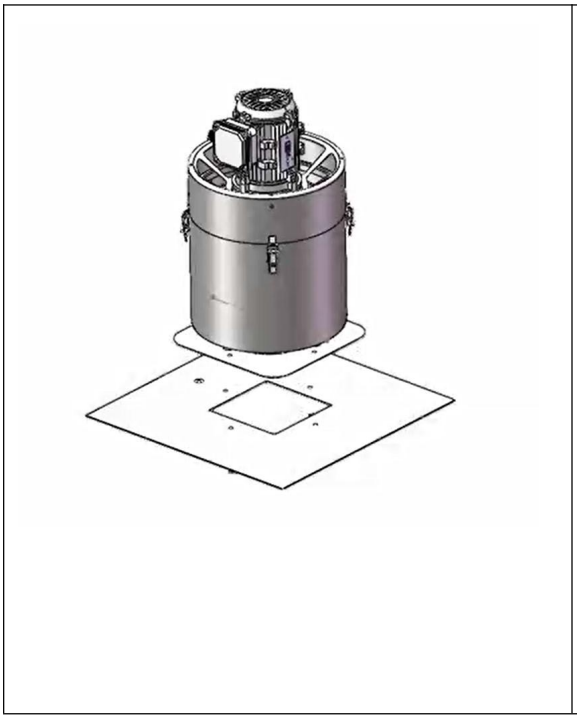




开孔遇到有横梁状况，不破坏横梁同时安装不变，可在顶部垫厚钣金件，提高油雾回收机，避面横梁干涉油雾回收机的吸风口。(如图所示)

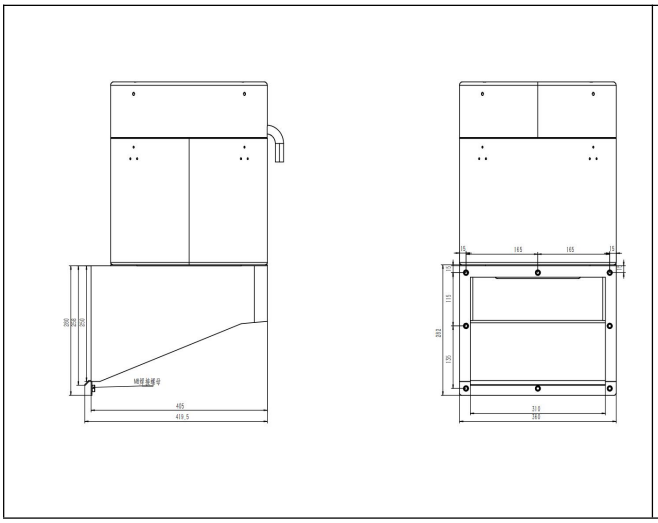


2　顶部转接版开孔：吸风口开方孔(200*1)，螺丝固定孔(10*4)，排油孔(26*1)





3　侧边安装钣金通道支架：测量尺寸机身开孔，固定支架定制（图片参考）

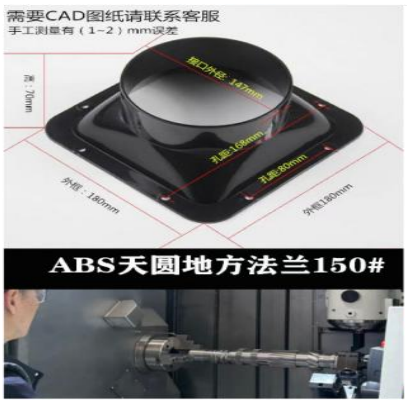




注意事项:

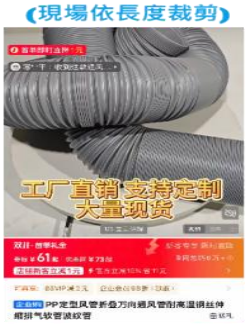
无法直接顶部开孔安装的加工设备:车床、磨床，可选择吸风管连接。吸风通道安装时注意所需配件选材。

ABS材質法蘭



耐高溫鋼絲伸縮管

(現場依長度裁剪)

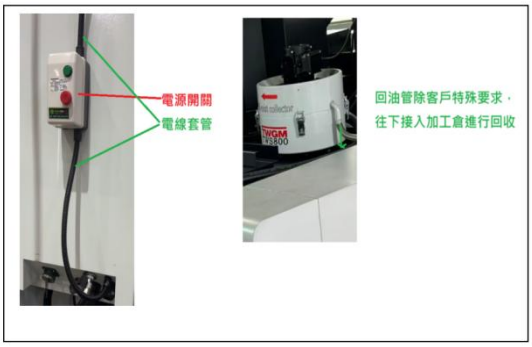






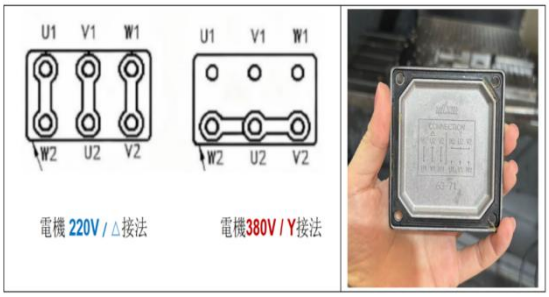
不鏽鋼卡箍*2

2　安装排油管/电源线(电源线套管)/电源开关:



3　通电(确认电压，正确接线通电安全使用

(确认机床电压与回收机电压是否 220/380 正确)



4　通电测试: 确认吸风口风量 15 左右(靠近吸风口量测，如数字低于 7，变更电源线接法(UVW)，避免方向错误，停机时可观察内滚筒叶片旋转方向确保与设备上箭头方向一致。



